

VEGA Braille Icontrol lite Braille

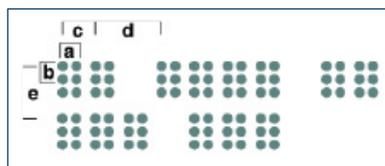
Solution d'impression braille numérique

hhs
Baumer Group

Principes de base du braille

- Développé en 1825 par le Français Louis Braille.
- 6 points, disposés en deux colonnes de trois points.
- Quelques différences entre les différentes langues nationales.
- Les lecteurs expérimentés peuvent lire 100 mots par minute, les lecteurs voyants environ 250 à 300 mots par minute.

EN 15823 comme recommandation pour les industries pharmaceutiques et de l'emballage



- a** - 2,5 mm
- b** - 2,5 mm
- c** - 6 mm entre deux caractères
- d** - 12 mm de césure
- e** - 10 mm d'interligne



Principes de la Vega Braille développée avec la technologie HHS Baumer XTEND 3

Principe de fonctionnement

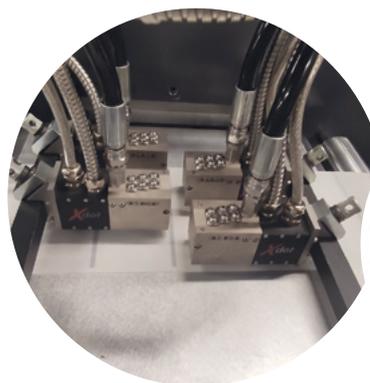
- Au moyen d'une tête équipée de 6 valves actionnées électriquement, un vernis UV à faible viscosité est appliqué sous forme de points sur un substrat, puis durci.
- Chaque tête d'impression peut imprimer simultanément 2 lignes de Braille, police de caractères Marburg Medium.
- La tête d'application peut être réglée en température afin de réguler la viscosité du vernis et de la maintenir constante.

Vernis UV

- Le vernis UV durcit par une réaction chimique (polymérisation) via une lampe UV.
- Un chariot de compensation asservi, lors de l'arrêt de la machine, va avancer la bande en avant et en arrière sous la section UV afin d'éviter toute gâche.

Avantages

- Impression à la demande, pas de clichés ou d'outillage.
- Intégration du logiciel.
- Temps de mis en route rapide et pas de gâche...



Spécifications techniques

Diamètre maxi. de débobinage	450 mm (600 mm option)
Diamètre maxi. de rembobinage	450 mm
Laize minimum	20 mm
Laize maxi (différents modèles)	200mm / 270 mm / 350 mm / 450 mm et 530 mm
Vitesse	50 m/min
Alimentation électrique :	400 V tri +T+ N
Encombrement de la machine	suivant laize retenue
Poids de la machine	suivant laize retenue