



iconvert·lite®

Ligne compacte **ICON** pour façonnage post-impression **iconvert·lite**

La ligne **ICONVERT·LITE** est une solution compacte issue de la plateforme ICON pour le façonnage d'étiquettes post impression. Sans compromis sur la qualité et performances vis à vis de son homologue modulaire ICONVERT, cette machine a été développée pour répondre aux besoins d'une machine d'entrée de gamme plus compacte et moins évolutive, mais plus attractive économiquement.

La ligne **ICONVERT·LITE** est par conséquent dédiée au façonnage post impression et peut travailler hors ligne ou en ligne avec des presses d'impression numérique.

Procédés de façonnage et de finition

- Débobineur version compacte avec prédisposition pour traitement Corona.
- Découpe en version servo rotative et semi-rotative.
- Manomètre de pression en standard.
- Contre-partie variable en option.
- Échenillage avec bras presseur.
- Groupe de refente par lames rasoirs.
- Rembobineur 1 ou 2 arbres pour rembobiner les produits finis en mode simultané ou alterné.

Procédés d'impression et valeur ajoutée

- Groupe flexo disponible en version rotatif mécanique ou servo rotatif, ou servo semi-rotatif.
- Systèmes de séchage UV/LED.
- Pelliculage et dorure à froid.

Spécifications techniques

Laize minimum / maximum	100 / 350 mm
Épaisseur minimum / maximum de bande	30 / 250 microns
Diamètres débobineur / rembobineur (autres diamètres en option)	800 / 450 mm (1 ou 2 arbres)
Traitement Corona	(option) •
Développé de cylindre porte-cliché flexo	de 12" à 24"
Arrêt cylindre de vernis entre deux étiquettes	•
Diamètres débobineur / rembobineur pelliculage et dorure à froid	400 mm
Développé de cylindre de découpe en mode rotatif ou semi-rotatif	de 12" à 24"
Diamètre maximum bobine d'échenillage	650 mm
Vitesse maximale flexo en mode rotatif mécanique *	150 m/min
Vitesse maximale flexo en mode servo rotatif repéré *	120 m/min
Vitesse maximale flexo en mode servo semi-rotatif repéré *	60 m/min
Vitesse maximale découpe en mode rotatif mécanique *	200 m/min
Vitesse maximale découpe en mode servo rotatif repéré *	150 m/min
Vitesse maximale découpe en mode servo semi-rotatif repéré *	70 m/min
Séchage UV / LED	(option) (UV std)
Refente à lames rasoirs	•
Précision de repérage de la ligne et de chaque module	+ / - 0,125 mm

* Vitesse de production selon procédés, formats, échenillages, substrats, encres...

