

## Spécifications techniques

Laize minimum / maximum	100 / 350 mm
Épaisseur minimum / maximum de bande	30 / 250 microns
Diamètres débobineur / rembobineur (autres diamètres en option)	800 / 450 mm (1 ou 2 arbres)
Traitement Corona	(option) •
Développé de cylindre porte-cliché flexo	de 12" à 24"
Arrêt cylindre de vernis entre deux étiquettes	•
Diamètres débobineur / rembobineur pelliculage et dorure à froid	400 mm
Développé de cylindre de découpe en mode rotatif ou semi-rotatif	de 12" à 24"
Diamètre maximum bobine d'échenillage	650 mm
Vitesse maximale flexo en mode rotatif mécanique *	150 m / min
Vitesse maximale flexo en mode servo rotatif repéré *	120 m / min
Vitesse maximale flexo en mode servo semi-rotatif repéré *	60 m / min
Vitesse maximale découpe en mode rotatif mécanique *	200 m / min
Vitesse maximale découpe en mode servo rotatif repéré *	150 m / min
Vitesse maximale découpe en mode servo semi-rotatif repéré *	70 m / min
Séchage UV / LED	(option) (UV std)
Refente à lames rasoirs	•
Précision de repérage de la ligne et de chaque module	+ / - 0,125 mm

\* Vitesse de production selon procédés, formats, échenillages, substrats, encres...