

## Spécifications techniques

Laize minimum /maximum : 3 versions 350 mm ou 450 mm ou 530 mm	100/350-450-530 mm
Épaisseur minimum/maximum de bande	30/250 microns
Diamètres standards débobineur/rembobineur (autres diamètres en option)	800/500 mm (2 arbres)
Traitement Corona et nettoyeur de bande	(Option) •
Développé de cylindre porte-cliché flexographie	De 12" à 25,5"
Arrêt cylindre de vernis entre deux étiquettes pour éviter de laisser une trace sur étiquette	Standard
Diamètres débobineur/rembobineur pelliculage et dorure à froid	400 mm
Développé de cylindre de découpe en mode rotatif ou semi- rotatif	De 12" à 25,5"
Diamètre maximum bobine d'échenillage	650 mm
Vitesse maximale flexographie en mode rotatif mécanique ou servo rotatif repéré *	150 m/min
Vitesse maximale flexographie en mode servo semi-rotatif repéré *	60 m/min
Vitesse maximale découpe en mode rotatif mécanique *	200 m/min
Vitesse maximale découpe en mode servo rotatif repéré *	150 m/min
Vitesse maximale découpe en mode servo semi-rotatif repéré *	70 m/min
Impression flexographie sur la colle	(Option) •
Système de contrôle type BST Nyquist, EL ou autres	(Option) •
Impression données variables avec procédé Inkjet	(Option)*
Séchage UV/LED/air chaud/IR	(Option) (UV std)
Refente par couteaux contre-couteaux, rasoirs, couteaux pression, refente par le dessous	Disponible en fonction des modules
Positionnement automatique des couteaux contre-couteaux	(Option) •
Précision de repérage de la ligne et de chaque module	+/- 0,125 mm
Applications coupons et livrets	(Option) •
Industrie 4.0	•

\* Vitesse de production selon procédés, formats, échenillage, substrats, encres...