



La gamme ICONNECT, issue de la Plateforme ICON, fait partie du programme LIT (Technologie d'identification du Label) qui a été développé par SMAG Graphique dans le but d'être le pionnier et le plus avancé des partenaires dans le monde de l'industrie des étiquettes intelligentes.

La ICONNECT est une plateforme multi-procédés conçue pour répondre aux marchés des donneurs d'ordres, mais aussi pour les imprimeurs d'étiquettes afin de leur offrir de nouvelles opportunités de marchés, en proposant des solutions pour la gestion des stocks en ligne, la traçabilité et l'identification des produits.

La ligne d'encodage et de contrôle RFID **ICONNECT•E** permet, suivant les options sélectionnées, de :

- Contrôler la qualité de l'impression grâce à une caméra d'inspection 100 % 4K.
- Contrôler la position de la puce sous l'étiquette grâce à une caméra d'inspection 100% 4K.
- Contrôler la qualité de la puce RFID (UHF et HF).
- Imprimer un code data matrix ou toute autre donnée variable depuis une base de données.
- Encoder la puce RFID (UHF et HF) depuis une base de données.
- Encoder la puce RFID depuis une donnée variable imprimée et lue en ligne.
- Contrôler le procédé final d'encodage, marquer les étiquettes défectueuses, détruire les puces défectueuses, arrêter les étiquettes défectueuses sur une table de raccordement.

Spécifications techniques

Laize minimum	40 mm
Laize maximum : Disponible en 2 modèles de Laize	200 et 250 mm
Vitesse maximum d'encodage et de contrôle (selon format du tag RFID)	60 m/min
Diam. Maximum dérouleur	450 mm en Standard et 600 mm en Option
Diam. Maximum enrouleur	450 mm
Diamètre standard des mandrins mais autres tailles disponibles	76 mm



Solution de convertant pour les étiquettes intelligentes

Ligne d'encodage et de contrôle Rain RFID (UHF et HF)

Base machine

- Débobineur avec mandrin pneumatique et frein à poudre.
- Guide bande à Ultrason.
- Prédiposition pour le contrôle de la qualité de la puce RFID.
- Prédiposition pour système d'encodage.
- Prédiposition pour le contrôle d'encodage.
- Transport de la bande servo motorisé.
- Écran tactile HMI de commande des fonctions et paramètres de la machine.
- Rembobineur motorisé avec mandrin pneumatique.

Procédés disponibles supplémentaires de contrôle

- Prédiposition pour caméra d'inspection 100 %.
- Caméra d'inspection 100 % (EL ou BST).
- Lecteur RFID pour le contrôle qualité de la puce RFID (HF et UHF).
- Système de marquage des étiquettes contenant une puce RFID défectueuse.
- Système de destruction de la puce RFID défectueuse.
- Table de raccord pour l'élimination des étiquettes défectueuses.

Procédés disponibles supplémentaires pour encodage et contrôle

- Système d'impression de codes data matrix ou données variables.
- Lecteur optique de code data matrix ou données variables.
- Lecteur RFID (HF et UHF) pour le procédé d'encodage.
- Lecteur RFID (HF et UHF) pour le contrôle des données encodées.

