



La ligne **ICONCEPT** est la gamme la plus avancée de la plateforme multi-procédés ICON, et intègre un large choix de modules d'impression et de façonnage entièrement servo-motorisés et indépendants tant dans les formats d'avances que dans les systèmes de repérage automatique ainsi que dans les mouvements de bande. Elle se compose à l'infini pour des solutions adaptées à chaque application de marché. La plateforme **ICONCEPT** est également modulaire, aboutie avec des références dans le monde entier chez les imprimeurs d'étiquettes de renom.

Spécifications techniques

Laize minimum / maximum : 2 versions 350 mm et 450 mm	100/350 mm et 100 / 450 mm
Épaisseur minimum / maximum de bande : pour les 2 versions 350 mm et 450 mm	30/250 microns
Diamètres standards débobineur / rembobineur (autres diamètres en option) : pour les 2 versions 350 mm et 450 mm	800 mm/500 mm (2 arbres)
Développé de cylindre porte-cliché flexo : pour les 2 versions 350 mm et 450 mm	De 12" à 25,5"
Diamètres débobineur / rembobineur pelliculage et dorure à froid : pour les 2 versions 350 mm et 450 mm	400 mm
Format maximum impression sérigraphique (laize x avance) : pour les 2 versions 350 mm et 450 mm	340 x 340 mm et 440 x 440 mm
Format maximum dorure semi-rotative (laize x avance) : uniquement version 350 mm	330 x 230 mm
Format maximum dorure et gaufrage à plat (laize x avance) : uniquement version 350 mm	330 x 330 mm (max. 40% de la surface)
Format maximum dorure et gaufrage à plat avec le module de dorure transversale en position (laize x avance) : uniquement version 350 mm	330 x 240 mm (max. 40% de la surface)
Pression des modules de dorure, gaufrage et découpe à plat : uniquement version 350 mm	50 Tonnes
Développé de cylindre de découpe en mode rotatif ou semi-rotatif : pour les 2 versions 350 mm et 450 mm	De 12" à 25,5"
Diamètre maximum bobine d'échenillage : pour les 2 versions 350 mm et 450 mm	650 mm
Vitesse maximale flexo en mode rotatif (mécanique ou servo avec contrôle de repérage automatique) * : pour les 2 versions 350 mm et 450 mm	150 m/min
Vitesse maximale flexo en mode servo semi-rotatif repéré * : pour les 2 versions 350 mm et 450 mm	60 m/min
Vitesse maximale dorure à plat HGV * : uniquement version 350 mm	45 m/min
Vitesse maximale gaufrage à plat EGV * : uniquement version 350 mm	50 m/min
Vitesse maximale sérigraphie à plat type SP * : pour les 2 versions 350 mm et 450 mm	25 m/min
Vitesse maximale découpe en mode rotatif mécanique * : pour les 2 versions 350 mm et 450 mm	200 m/min
Vitesse maximale découpe en mode servo rotatif repéré * : pour les 2 versions 350 mm et 450 mm	150 m/min
Vitesse maximale découpe en mode servo semi-rotatif repéré * : pour les 2 versions 350 mm et 450 mm	70 m/min
Vitesse maximale découpe à plat DGV * : uniquement version 350 mm	50 m/min
Sortie feuilles à format variable : format minimum / maximum : pour les 2 versions 350 mm et 450 mm	De 100 mm à 500 mm
Précision de repérage de la ligne et de chaque module : pour les 2 versions 350 mm et 450 mm	+/- 0,125mm
Industrie 4.0 : pour les 2 versions 350 mm et 450 mm	•

* Vitesse de production selon procédés, formats, échenillage, substrats, encres...

Plateforme multi-procédés **ICONCEPT** pour l'impression et le façonnage à valeur ajoutée

Procédés de façonnage et de finition

- Débobineur en version Compacte ou Large avec 3 diamètres disponibles (850/1000/1200 mm).
- Pré disposition sur débobineur pour recevoir Traitement Corona et nettoyage de bande.
- Groupe de découpe en version servo rotative et semi-rotative, ou découpe à plat type DGV.
- Échenillage avec bras presseur et système type Snow Ball.
- Module de visualisation, d'inspection et de contrôle 100 % avec une large gamme de caméras disponible.
- Groupe de refente au choix avec cassette interchangeable couteaux contre-couteaux ou rasoirs, couteaux à pression, refente par le dessous pour découpe des rives (underscoring), ou couteaux contre-couteaux avec positionnement automatique.
- Rembobineur 1 ou 2 arbres pour rembobiner les produits finis en mode simultané ou alterné.
- Rembobineur semi-automatique avec barillet 2 arbres.
- Rembobineur non-stop à 2 arbres.
- Sortie feuilles avec convoyeur.



Procédés d'impression et valeur ajoutée

- Groupe d'impression flexo disponible en version rotatif mécanique, servo rotatif ou servo semi-rotatif avec systèmes de séchage UV/LED/air chaud/IR.
- Delam / relam pour le groupe flexo avec impression sur la colle.
- Pelliculage et dorure à froid pour le groupe flexo..
- Pelliculage sur rail.
- Impression jet d'encre pour impression variable.
- Groupe d'impression Sérigraphie à plat SP avec systèmes de séchage UV/LED/air chaud/IR.
- Procédé d'impression type silk foil (laminage film de dorure après sérigraphie).
- Platine de dorure et gaufrage à plat HGV avec économiseur de dorure.
- Option tête pivotante (passage film de dorure en transversal) pour dorure et dorure gaufrée galbée transversale, ou dorure et gaufrage sur la même étiquette dans l'avance, avec économiseur de dorure et 2 zones de chaleur différenciées pour dorure et gaufrage en simultané.
- Platine de gaufrage à plat type EGV.
- Dorure à chaud semi-rotative avec économiseur de dorure.
- Applications pour étiquettes coupons, livrets et dépose d'étiquettes.
- Système de dépastillage.

