

## Spécifications techniques

Fonctions	Plateforme d'impression sérigraphique multi-process
Modularité	• Totale
Laize minimum	50 mm
Laize maximum	270 / 350 mm
Epaisseur minimum de bande	30 microns
Epaisseur maximum de bande	250 microns
Diamètre standard bobine mère (autres diamètres en option)	900 mm
Traitement Corona : Option	•
Nettoyage de bande : Option	•
Diamètre standard rembobineur (autres diamètres en option)	500 mm (1 axe) 300 mm (2 axes)
Développé de cylindre porte cliché flexo disponible	de 12" à 24"
Arrêt cylindre de vernis entre deux étiquettes	•
Diamètre standard bobine mère pelliculage / dorure à froid	400 mm
Format maximum impression sérigraphique (Av, Laize)	340 mm x 340 mm / 340 x 450 mm / 340 x 600 mm
Format maximum dorure à plat et gaufrage à plat (Av, Laize)	330 mm x 330 mm (30% max. de la surface)
Développé de cylindre de découpe disponible en mode rotatif ou semi-rotatif	de 12" à 25,5"
Diamètre maximum bobine d'échenillage	650 mm
Vitesse maximale en mode flexo full rotatif mécanique	17 m/min
Vitesse maximale en mode flexo semi-rotatif (selon ratio format du cliché et développé du porte cliché)	17 m/min
Vitesse maximale dorure à plat HGV (en fonction de l'avance et qualité de la dorure)	17 m/min
Vitesse maximale gaufrage à plat EGV (en fonction de l'avance et de la matière)	17 m/min
Vitesse module de sérigraphie à plat type Classic (en fonction de l'avance et encre)	17 m/min
Vitesse maximale en mode découpe semi-rotative (selon ratio format de la plaque de découpe et développé du cylindre magnétique)	17 m/min
Manomètre de pression pour station de découpe rotative / semi-rotative : standard	•
Contre partie variable pour station de découpe rotative / semi-rotative : option	•
Vitesse maximale découpe à plat DGV (en fonction de l'avance et la forme de découpe)	17 m/min
Impression données variables avec process Inkjet	•
Séchage UV/LED	Standard UV
Séchage air chaud/IR	Option
Type de refente disponible	Couteaux circulaires, lames de rasoir, underscoring
Précision de repérage de chaque modules à plat	+/- 0,05mm