



La **Easyconvert** est une machine de transformation / finition haute qualité et grande vitesse. Avec les possibilités suivantes : dorure à froid, super vernis, impression flexo rotative et semi-rotative, découpe rotative et semi-rotative, sortie et découpe IML, refente et mise en feuilles.

La solution optimale pour une productivité élevée. Entièrement servo motorisée.

Spécifications techniques

Largeur maximale de la bande	330 mm ou 420 mm en fonction modèle sélectionné
Vitesse maximale de découpe (rotative)	110 m/min S et L (option 180 m/min pour version S)
Vitesse maximale de découpe (semi-rotative)	60 m/min version L et 90 m/min version S
Vitesse maximale d'impression flexo (rotative)	110 m/min
Vitesse maximale d'impression flexo (semi-rotative)	60 m/min
Précision du registre impression flexo et découpe	±0,15 mm
Diamètre max. du débobineur	700 mm version L et 800 mm version S
Diamètre max. du rembobineur	400 mm version L et 800 mm version S
Précision de refente latérale	±0,2 mm (automatique) ±0,15 mm (couteaux contre-couteaux) ±0,15 mm (rasoir)
Largeur de refente minimale	≥18 mm (automatique), ≥16 mm (couteaux contre-couteaux), ≥11 mm (rasoir)
Dimensions	3650×1260×2025 mm version L 3650×1900×1800 mm version S
Poids	3600 kg

easyconvert®

S-L 330/420 (Standard 90 m/min et Lite 60 m/min) Vernis Flexo et découpe semi-rotative

Débobineur et guidage de bande

Débobineur servo commandé pour un déroulement intérieur et extérieur. Contrôle automatique de la tension, détection de fin de bobine, guide de bande électronique, table de raccordement intégrée, mandrin pneumatique de 76 mm. Possibilité en option d'accepter des bobines de 1000 mm et d'intégrer un élévateur de bobines.

Flexographie rotative et semi-rotative

Servo motorisée avec pré positionnement du cliché en mode semi-rotatif et repérage automatique. Équipée en standard d'un porte-cliché Z152. En option : tambour de refroidissement pour lampe UV et sécheur LED. Formats d'avance mode impression semi-rotatif de 50 mm à 386 mm et mode impression rotatif : de 190,5 mm à 482 mm.

Dorure à froid et super vernis

En option, dorure à froid mode rotatif ou semi-rotatif, en combinaison avec un séchage standard UV ou LED. Peut être également utilisé pour le super vernis.

Découpe rotative et semi-rotative avec échenillage type snow ball

Servo motorisée avec cylindre de découpe Z152, enclume et cylindre de contre-pression. Pré positionnement de la plaque magnétique en mode semi-rotatif et repérage automatique. Formats d'avance mode semi-rotatif de 50 mm à 386 mm et mode impression rotatif : de 190,5 mm à 482 mm. Compensation anamorphose en standard.

Options de refente

Augmentez votre productivité grâce à la refente automatique, en contrôlant les couteaux à partir de l'interface utilisateur.

Options de rembobinage

Enroulement mono arbre en standard. Passez à un rembobinage double ou à une tourelle semi-automatique pour une productivité optimale.

Découpe IML (in mold label)

Système de sortie IML conçu pour une installation et un retrait facile. L'éliminateur d'électricité statique sur le tapis de collecte des étiquettes IML fonctionne avec un compteur et un réglage progressif de la vitesse.