

SMAG

# Sous le signe des nouvelles technologies



Stéphane Rateau, dirigeant de Smag



Le buffer reliant la Galaxie à la HP Indigo ws5040.

Quatre journées portes ouvertes chez Smag pour découvrir les nouveaux outils capables de créer de la valeur ajoutée et d'engendrer de la différenciation.

**S**téphane Rateau, directeur commercial et marketing de Smag Graphique, et toute son équipe avaient organisé, pendant quatre jours en octobre, une opération portes ouvertes joliment baptisée Smag Discovery 2006. C'était la 4<sup>e</sup> édition de cette manifestation réalisée cette année en collaboration avec deux partenaires, HP Indigo et Gidue, fournissant les supports. Au programme, des démonstrations permanentes, des conférences et tables rondes et, tous les soirs, un grand moment festif avec un orchestre pas triste du tout !

La belle machine italienne Gidue Xpannd, nous vous l'avions présentée chez elle, dans son berceau, à l'occasion du salon Converflex de Milan. Ce nouveau concept de machine, une imprimeuse « intelligente » équipée de têtes d'impression offset UV, intègre un système de cassettes qui permet de changer les têtes d'impression offset aussi simplement qu'une unité flexo. Elle est équipée du nouveau système de repérage Gidue, des unités flexo Flower, de têtes d'impression offset UV et de l'interface interactive Nemo PC avec le système MIS pour la gestion de l'impression et le suivi des travaux. Federico d'Annunzio, directeur général de Gidue, explique : « Nous avons développé une nouvelle technologie offset avec tous les avantages inhérents au procédé et la plupart des performances de la flexo. Elle permet des

*changements de travail rapides et fréquents pour des tirages courts, sans gâche papier à des coûts intéressants compte tenu du prix bas des plaques offset. »*

L'imprimeur d'étiquettes va gagner en souplesse, en qualité et va se donner une dimension supplémentaire. La machine est équipée de systèmes de lavage automatique, du contrôle complet de la presse par servomoteur : elle peut tourner à 150 m/min. Le tout pour une très belle qualité d'impression. On peut imprimer sur tous supports. La Xpannd est disponible en 370, 430 et 530 mm avec toute une gamme d'options pour la transformation. Federico d'Annunzio estime que l'avenir est, dans l'atelier, à la presse offset et au numérique, deux procédés complémentaires basés sur la même conception de fichiers numériques. Déjà 10 Gidue Xpannd ont été vendues depuis son lancement.

## UNE SOLUTION TOUT NUMÉRIQUE

Du numérique, on allait aussi en parler avec la belle ws4050 HP Indigo, grande sœur de la ws4500 que nous vous présentons en avant-première (page 10), grâce au voyage de presse organisé par HP Indigo chez le premier utilisateur de cette machine, Eshuis aux Pays-Bas. Chez Smag, la nouveauté réside dans le concept Galaxie Digitale. La machine, conçue pour une post-impression numérique, est un modèle du genre en

matière de souplesse et de modularité. D'abord, elle permet de choisir le sens de défilement de la bande, gauche à droite pour les presses conventionnelles, et droite à gauche, correspondant au flux des presses numériques HP. Car elle peut être accouplée à une presse numérique grâce à une unité buffer qui assure une parfaite synchronisation des deux lignes. Pour les Discovery Days, Smag l'avait ainsi rattachée à la HP Indigo ws5040 pour une configuration avec l'unité Buffer, un débobineur, deux stations d'impression sérigraphique UV dont une pour l'or poudré, dorure à chaud semi-rotative, découpe semi-rotative... Stéphane Rateau explique que la Galaxie Digitale assure un flux identique à la presse numérique et que, grâce à sa modularité et au mix des techniques d'impression, elle permet aux transformateurs d'étiquettes de s'ouvrir à de nouveaux marchés avec des étiquettes qui font la différence.

Autre nouveauté très intéressante présente dans le cadre de ces Discovery Days, la reconditionneuse-rembobineuse Venus à barillet semi-automatique. Outre ses avantages classiques comme la cassette de refente en deux parties, le double nip rollers pour la refente, le calculateur de diamètre de bobine sans bras presseur et un tableau de commande tactile, elle peut maintenant être équipée du système de contrôle d'impression Nyscan de Erhardt+Leimer. Un plus pour ceux qui s'adressent à des marchés sensibles comme la pharmacie. Le système Nyscan a



Federico d'Annunzio, dg de Gidue.



La Venus, équipée du système de contrôle Nyscan.



Fin de soirée animée avec un orchestre « déliant ».



## FOCUS

Les quatre ténors de la table ronde : Gilles Pingéot (Digital Packaging), Lucien Martin (Stratus Martin Étiquettes), Denis Beauceville (Sud Étiquettes) et Bruno Demory (Étiquette Fleuret).



Le changement rapide de cassettes sur la Gidue Xpannd.

été conçu pour détecter les plus petits défauts grâce à une caméra à 6144 pixels sur la largeur de bande. Une nouvelle technologie, appelée PixelRegistration, assure que le système ne réagit pas à de pseudo-défauts tels que ceux de cadrage, de bords écrasés, de distorsions de bande...

Tous les défauts découverts sont stockés dans une base de données et divers niveaux de contrôle d'impression sont possibles pour un même document avec des précisions différentes, ce qui permet de superposer une zone pour un contrôle de texte critique à plus haute résolution.

### TABLE RONDE : LE NUMÉRIQUE, FACTEUR DE CROISSANCE

Une sympathique table ronde a réuni quatre imprimeurs d'étiquettes adhésives utilisateurs de presse numériques HP Indigo : Lucien Martin de Stratus Martin Étiquettes, Bruno Demory de L'Étiquette Fleuret, Gilles Pingéot de Digital Packaging et Denis Beauceville de Sud Étiquettes. S'il n'y avait qu'une chose à retenir des échanges qui se sont déroulés, ce serait que, pour tous, l'arrivée de l'impression numérique dans l'entreprise a été un facteur de croissance et leur a

permis d'ouvrir de nouveaux marchés. « Nous sommes rentrés chez certains clients grâce au numérique », estime Lucien Martin. Leur première motivation ayant été de pouvoir réaliser des petits tirages à moindre coût.

Tous aussi s'entendent pour louer la qualité atteinte et le fait qu'ils peuvent réaliser de nombreux jobs par équipe même s'ils ne cachent pas que subsistent certains problèmes de couleur, certains clients voulant rester aux Pantone et n'acceptant pas toujours les tons tramés. Martin Étiquettes a créé son propre nuancier, « c'est beaucoup de travail mais nos clients acceptent plus facilement les tons tramés ». « Des problèmes subsistent encore avec les blancs dégradés », ajoute Gilles Pingéot, « mais le blanc a le mérite d'exister là où d'autres systèmes d'impression numérique l'ignorent. »

Autre question intéressante : quels opérateurs pour ces machines ? Chacun a appliqué sa recette et, finalement, il ne semble pas qu'il y ait un profil type. Bruno Demory explique qu'il a formé un sérigraphiste qui aime l'informatique, Denis Beauceville, pour sa part, a formé des opérateurs traditionnels mais pense qu'un infographiste serait un bon profil. Pour Lucien Martin, ses opérateurs, jeunes, viennent des machines Gallus et, pour Gilles Pingéot, ses opéra-

teurs sont des infographistes mais aussi un ancien Gallus : « Il n'y a pas de profil type, il faut juste être curieux », ajoute-t-il.

En conclusion, tous croient au numérique et aucun ne regrette l'investissement. CQFD !

Martine DELEFOSSE

### GALAXIE DIGITALE/MODULARITÉ MAXIMUM

- Sens de défilement : gauche droite ou droite gauche.
- Diamètre maxi bobines : 800 mm.
- Laize maxi papier 350 mm et laize mini papier 100 mm.
- Vitesse : sérigraphie 18 m/mn pour avance de 450 mm ; semi-rotatif découpe/dorure : 20 m/mn avance 225 mm.
- Longueur matière unité buffer : 9 m.
- Flexo : rotatif, anilox 120 l, cylindre vernis total 12 pouces, cylindre vernis repéré 7 à 18 pouces.
- Sérigraphie : à plat, format 340 x 450 mm, avance numérique, registre automatique.
- Séchage UV IST MB 5.
- Dorure à chaud à plat : épaisseur plaques 7 mm, format maxi 340 x 340 mm pour surface maxi 30 %.
- Dorure semi-rotative : épaisseur plaques 1 mm, chauffage huile.
- Découpe à plat : épaisseur plaques 12mm (0,44 mm ou 1 mm pour plaques magnétiques), format maxi découpe 340 x 340 ; longueur maxi des filets, papier 4,5 m, plastique 3,5 m, polycarbonate 2 m.
- Découpe semi-rotative : ajustement transversal +/- 3 mm, épaisseur de plaque 0,44 mm en standard.

