

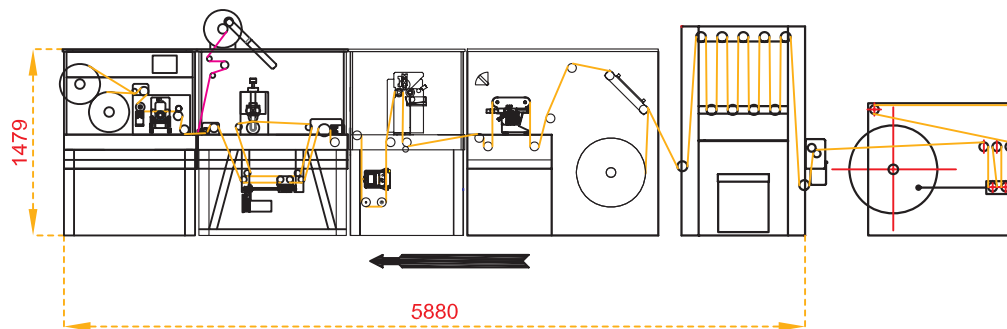


> EXEMPLES DE CONFIGURATIONS Galaxie Digitale

▶ LIGNE POST-IMPRESSION NUMÉRIQUE

> Composée :

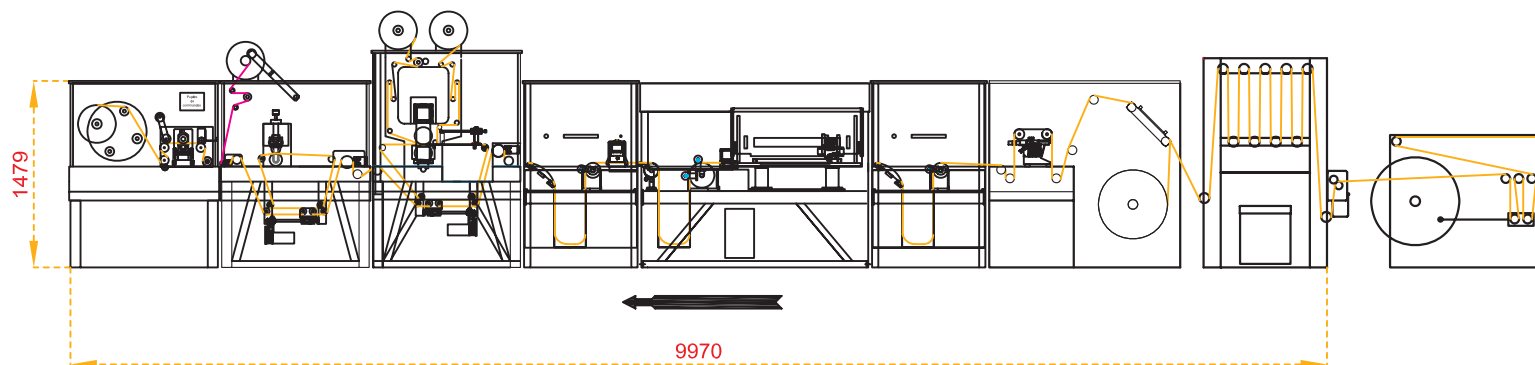
- unité Buffer,
- débobineur,
- station flexographique UV,
- découpe semi-rotative,
- unité de transformation.



▶ LIGNE POST-IMPRESSION NUMÉRIQUE

> Composée :

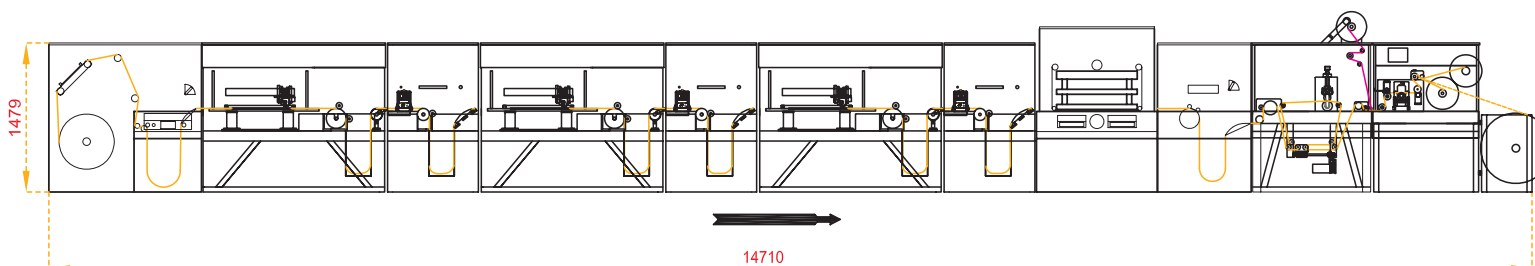
- unité Buffer,
- débobineur,
- station d'impression sérigraphique UV,
- dorure semi-rotative,
- découpe semi-rotative,
- unité de transformation avec barillet.



▶ LIGNE D'IMPRESSIION SÉRIGRAPHIQUE CONVENTIONNELLE

> Composée :

- débobineur,
- 3 stations d'impression sérigraphique UV,
- dorure et gaufrage à plat,
- découpe semi-rotative,
- unité de transformation,
- unité de rembobinage pour grosse bobine.





> SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES Galaxie Digitale

▶ SENS DE DÉFILEMENT DE LA MACHINE	▶ Gauche à droite ou droite à gauche
▶ DIAMÈTRE MAXI BOBINE DÉBOBINAGE	▶ 800 mm
▶ LAIZE MAXI PAPIER	▶ 350 mm
▶ LAIZE MINI PAPIER	▶ 100 mm
▶ VITESSE	▶ Sérigraphie : 18 mètres/min pour avance de 450 mm ▶ Mode semi-rotatif découpe / dorure : 20 mètres/min avance 225 mm
▶ LONGUEUR MATIÈRE UNITÉ BUFFER	▶ 9 m
▶ FLEXO (POUR VERNIS TOTAL OU REPÉRÉ)	▶ Type : Rotatif ▶ Anilox : 120 lignes ▶ Cylindre de vernis total : 12" ▶ Cylindre de vernis repéré : cylindre au format de 7 à 18" ▶ Ajustement transversal : +/- 5 mm
▶ SÉRIGRAPHIE	▶ À plat ▶ Format maxi d'impression : 340 x 450 mm ▶ Avance numérique/Registre automatique
▶ SÉCHAGE UV	▶ IST MB 5 - 140 Watts/cm - ELC - En continu
▶ DORURE À CHAUD (À PLAT)	▶ Épaisseur des plaques : 7 mm ▶ Format maxi de dorure : 340 x 340 mm ▶ Surface maxi de dorure : 30% ▶ Chauffage : Électrique
▶ DORURE (SEMI-ROTATIVE)	▶ Épaisseur des plaques : 1 mm ▶ Chauffage : Huile ▶ Avance maxi : 225 mm ▶ Économiseur de dorure inclus
▶ DÉCOUPE (À PLAT)	▶ Épaisseur des plaques standards : 12 mm ▶ Épaisseur des plaques magnétiques : 0,44 mm ou 1 mm ▶ Format maxi de découpe : 340 x 340 mm ▶ Longueur maxi des filets : <ul style="list-style-type: none">• Papier 4,5 m• Plastique 3,5 m• Polycarbonate 2 m
▶ DÉCOUPE (SEMI-ROTATIVE)	▶ Ajustement transversal : +/- 3 mm ▶ Cylindre magnétique livré avec la presse : 12" ou 19" en option ▶ Avance mini de la découpe mode semi-rotatif : 40 mm ▶ Avance maxi de la découpe mode semi-rotatif : 457 mm (pour cylindre de 19") ▶ Épaisseur de la plaque : 0,44 mm en standard
▶ DIAMÈTRE MAXI BOBINE REMBOBINAGE DES DÉCHETS	▶ 500 mm
▶ DIAMÈTRES MAXI REMBOBINAGE	▶ Un seul arbre de rembobinage : 500 mm ▶ Deux mandrins rembobinage "mode alternatif" : 350 mm ▶ Deux mandrins rembobinage "mode simultané" : 300 mm
▶ NOMBRE DE COUTEAUX MAXI	▶ 10
▶ ESPACE MINIMUM ENTRE LES COUTEAUX	▶ 12 mm
▶ ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	▶ 400 V tri
▶ AIR COMPRIMÉ	▶ 6 bars
▶ CONFORMITÉ	▶ C.E.