



# SATURNE

Rameuse indépendante



**SATURNE**  
*Independent  
sheeter*



## Rameuse indépendante : SATURNE

La SATURNE permet, à partir d'une bobine-mère d'étiquettes découpées et éche-  
nillées, de refendre et de sortir en planches. Ces planches d'étiquettes sont accu-  
mulées sur un convoyeur à présélection, c'est-à-dire que l'on procède à un décalage  
de nappes suivant le nombre souhaité de planches.

### COMPOSITION DE LA MACHINE :

- Débobineur équipé d'un mandrin pneumatique de diam. 76 mm. Le débobineur peut recevoir des bobines de diam. 850 mm
- Cylindre d'appel en sortie de débobineur
- Table d'aspiration avec table de raccordement pneumatique
- Unité de refente longitudinale avec système de cassette extractible en dehors de la machine pour faciliter le réglage (4 couteaux contre couteaux en standard)
- Cellule de repérage pour repiquage
- Avance numérique
- Convoyeur à bandes
- Compteur d'étiquettes à pré-sélection
- Compteur de vitesse machine
- Pupitre de commande ergonomique des fonctions machine devant le poste de travail
- Tableau de commandes en façade, à afficheur de fonctions permettant à l'utilisateur de connaître à tout moment l'état des fonctions de sa machine
- Sécurité de démarrage couplée au mandrin, table de raccordement et tous les carters de protection
- Matériel répondant aux normes CE et UL



## SATURNE Independant sheeter

*From a printed roll of labels or plain label stock the SATURNE sheeter enables to slit in line and sheet to a pre-selected length or number of labels onto a conveyor table.*

### MACHINE COMPOSITION:

- Unwind equipped with a pneumatic 3" (76 mm) mandrel
- Maximum unwind roll diameter 850 mm
- Unwind nip roller system
- Vacuum table with splicing table and pneumatic clamps
- Slitting unit incorporated into a cassette system which can be removed for an ease set up (4 male and female blades supplied as standard)
- Re-registration sensor for pre-printed stock
- Numerical feeding unit accuracy +/- 0,05 mm
- Conveyor with programmable advance of sheets by belt warning and sound advance
- Individual batch counter
- E.C or UL Compliance

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES/TECHNICAL SPECIFICATIONS

SATURNE	
Laize maxi / Max. web width	350 mm / 13,75"
Diamètre bobine-mère / Max. unwind roll diameter	850 mm / 33,5"
Nombre maxi de couteaux de refente / Max. number of knives	4 / 4
Ecart maxi entre les couteaux / Min. distance between two knives	50 mm / 2"
Avance coupe mini / Min. sheet stroke	25 mm / 1"
Avance coupe maxi / Max. sheet stroke	350 mm / 13,75"
Vitesse moyenne / Average production speed	5000 frappes/h / 5000 sheets/hour
Air comprimé / Compressed air	6 bars - 2,5 N m <sup>3</sup> /h
Puissance électrique / Electrical power	4 W TRI / 220 ou 380 V + TRI / 4 Kw tri 220 V or 380 + neutral
Dimensions / Dimensions	L = 2400 - l = 1200 - H = 1600 mm
Poids / Weight	600 kg

**SMAG - SRAMAG Group** - 22, avenue du Garigliano  
ZAC les Gâtines - 91601 SAVIGNY-SUR-ORGE Cedex - France  
Tel. +33 (0)1 69 05 59 33 - Fax +33 (0)1 69 96 30 20  
www.smag-graphique.com - info@sramag.com

**SMAG International Limited**  
Futures Park - Bacup - Rossendale - OL13 0BB  
Tel. + 44 (0) 1706 87 0045 - Fax + 44 (0) 1706 252 301  
www.smag-intl.com - smag-intl@sramag.com