Caratteristiche tecniche ▸ MODELLI GALAXIE

mm (inches)	270 S	270 L	350 S	350 L	350 XL	420 S	420 L
Larghezza massima materiale	270 (10 3/5")	270 (10 3/5")	350 (13 3/4")	350 (13 3/4")	350 (13 3/4")	420 (16,5 ")	420 (16,5 ")
Larghezza massima di stampa e di fustellatura	260 (10 1/4")	260 (10 1/4")	340 (13 2/5")	340 (13 2/5")	340 (13 2/5")	410 (16 3/20")	410 (16 3/20")
Avanzamento massimo di stampa e fustellatura	260 (10 1/4")	300 (11 4/5")	340 (13 2/5")	400 (15 3/4")	600 (23 3/5")	410 (16 3/20")	600 (23 3/5")
Dimensioni esterne dei telai	510 x 510 (20"x20")	510 x 510 (20"x20")	600 x 600 (23 3/5" x 23 3/5")	600 x 700 (23 3/5" x 27 1/2")	600 x 920 (23 3/5" x 36 1/5")	750 x750 (29 1/2" x 29 1/2")	750 x920 (29 1/2" x 36 1/5")
Diametro massimo bobina da sbobinare	800 (31 1/2")	800 (31 1/2")	800 (31 1/2")	800 (31 1/2")	800 (31 1/2")	800 (31 1/2")	800 (31 1/2")
Diametro massimo ribobinatura	600 (23 3/5")	600 (23 3/5")	600 (23 3/5")	600 (23 3/5")	600 (23 3/5")	600 (23 3/5")	600 (23 3/5")
Diametro massimo dei mandrini sbobinatori - e ribobinatori	76 (3")	76 (3")	76 (3")	76 (3")	76 (3")	76 (3")	76 (3")
Diametro massimo bobine film oro a caldo	200 (7 4/5")	200 (7 4/5")	200 (7 4/5")	200 (7 4/5")	200 (7 4/5")	200 (7 4/5")	200 (7 4/5")
Diametro massimo bobine pellicola	400 (15 3/4")	400 (15 3/4")	400 (15 3/4")	400 (15 3/4")	400 (15 3/4")	400 (15 3/4")	400 (15 3/4")
Potenza dell'asciugatura UV per stazione Watts/cm	120	120	120	160	160	160	160
Evaquazione per posto serigrafico m^3/heure	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300
Spessore dell'utensile di fustellatura in piano tradizionale	12 (0,47")	12 (0,47")	12 (0,47")	12 (0,47")	Non disponibile in questo formato	Non disponibile in questo formato	Non disponibile in questo formato
Spessore utensile fustellatura in piano su piastra magnetica	0,44 (0,0173") o 1 (0,039")	0,44 (0,0173") o 1 (0,039")	0,44 (0,0173") o 1 (0,039")	0,44 (0,0173") o 1 (0,039")	Non disponibile in questo formato	Non disponibile in questo formato	Non disponibile in questo formato
Spessore dell' utensile della fustellatura semirotativa magnetica	0,44 (0,0173") o 1 (0,039")	0,44 (0,0173") o 1 (0,039")	0,44 (0,0173") o 1 (0,039")	0,44 (0,0173") o 1 (0,039")	0,44 (0,0173") o 1 (0,039")	0,44 (0,0173") o 1 (0,039")	0,44 (0,0173") o 1 (0,039")
Spessore utensile oro a caldo	7 (0,27")	7 (0,27")	7 (0,27")	7 (0,27")	Non disponibile in questo formato	7 (0,27")	Non disponibile in questo formato
Precisione dell'avanzamento numerico	+/- 0,05 (0,002")	+/- 0,05 (0,002")	+/- 0,05 (0,002")	+/- 0,05 (0,002")	+/- 0,05 (0,002")	+/- 0,05 (0,002")	+/- 0,05 (0,002")
Precisione ripresa di registro	+/- 0,1 (0,004")	+/- 0,1 (0,004")	+/- 0,1 (0,004")	+/- 0,1 (0,004")	+/- 0,1 (0,004")	+/- 0,1 (0,004")	+/- 0,1 (0,004")
Velocita massima in funzione della lunghezza di avanzamento	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
Alimentation électrique Alimentazione elettrica	380 V tri	380 V tri	380 V tri	380 V tri	380 V tri	380 V tri	380 V tri
Aria compressa	6 Bars	6 Bars	6 Bars	6 Bars	6 Bars	6 Bars	6 Bars
Certificazione	CE e UL	CE e UL	CE e UL	CE e UL	CE e UL	CE e UL	CE e UL