Technische **spezifikationen** ▸ GALAXIE MODELLE

mm (inches)	270 S	270 L	350 S	350 L	350 XL	420 S	420 L
Bahnbreite maximal	270 (10 3/5")	270 (10 3/5")	350 (13 3/4")	350 (13 3/4")	350 (13 3/4")	420 (16,5 ")	420 (16,5 ")
Maximale Druckbreite und Stanzbreite in mm	260 (10 1/4")	260 (10 1/4")	340 (13 2/5")	340 (13 2/5")	340 (13 2/5")	410 (16 3/20")	410 (16 3/20")
Vorschub maximal Drucken und Stanzen in mm	260 (10 1/4")	300 (11 4/5")	340 (13 2/5")	400 (15 3/4")	600 (23 3/5")	410 (16 3/20")	600 (23 3/5")
Aussenmasse Siebrahmen in mm	510 x 510 (20"x20")	510 x 510 (20"x20")	600 x 600 (23 3/5" x 23 3/5")	600 x 700 (23 3/5" x 27 1/2")	600 x 920 (23 3/5" x 36 1/5")	750 x750 (29 1/2" x 29 1/2")	750 x920 (29 1/2" x 36 1/5")
Durchmesser maximal Abwickeleinheit in mm	800 (31 1/2")	800 (31 1/2")	800 (31 1/2")	800 (31 1/2")	800 (31 1/2")	800 (31 1/2")	800 (31 1/2")
Durchmesser maximal Aufwickeleinheit in mm	600 (23 3/5")	600 (23 3/5")	600 (23 3/5")	600 (23 3/5")	600 (23 3/5")	600 (23 3/5")	600 (23 3/5")
Durchmesser maximal Heissfolienprägermaterial in mm	76 (3")	76 (3")	76 (3")	76 (3")	76 (3")	76 (3")	76 (3")
Durchmesser maximal Laminiermaterial in mm	200 (7 4/5")	200 (7 4/5")	200 (7 4/5")	200 (7 4/5")	200 (7 4/5")	200 (7 4/5")	200 (7 4/5")
Durchmesser maximal Laminiereinheit in mm	400 (15 3/4")	400 (15 3/4")	400 (15 3/4")	400 (15 3/4")	400 (15 3/4")	400 (15 3/4")	400 (15 3/4")
Leistung UV-Trockner pro Druckwerk in Watt pro cm	120	120	120	160	160	160	160
Ausstoss pro Siebdruckwerk in m3 pro Stunde	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300
Höhe traditionelles Flachstanzwerkzeug	12 (0,47")	12 (0,47")	12 (0,47")	12 (0,47")	**Nicht verfügbar in diesem Format**	**Nicht verfügbar in diesem Format**	**Nicht verfügbar in diesem Format**
Höhe Werkzeug Flachstanze auf Magnetplatte	0,44 (0,0173") oder 1 (0,039")	0,44 (0,0173") oder 1 (0,039")	0,44 (0,0173") oder 1 (0,039")	0,44 (0,0173") oder 1 (0,039")	**Nicht verfügbar in diesem Format**	**Nicht verfügbar in diesem Format**	**Nicht verfügbar in diesem Format**
Höhe Werkzeug Halbrotationsstanze auf Magnetzylinder	0,44 (0,0173") oder 1 (0,039")	0,44 (0,0173") oder 1 (0,039")	0,44 (0,0173") oder 1 (0,039")	0,44 (0,0173") oder 1 (0,039")	0,44 (0,0173") oder 1 (0,039")	0,44 (0,0173") oder 1 (0,039")	0,44 (0,0173") oder 1 (0,039")
Höhe Werkzeug Heissfolienpräger	7 (0,27")	7 (0,27")	7 (0,27")	7 (0,27")	**Nicht verfügbar in diesem Format**	7 (0,27")	**Nicht verfügbar in diesem Format**
Präzision elektronischer Vorschub	+/- 0,05 (0,002")	+/- 0,05 (0,002")	+/- 0,05 (0,002")	+/- 0,05 (0,002")	+/- 0,05 (0,002")	+/- 0,05 (0,002")	+/- 0,05 (0,002")
Registergenauigkeit	+/- 0,1 (0,004")	+/- 0,1 (0,004")	+/- 0,1 (0,004")	+/- 0,1 (0,004")	+/- 0,1 (0,004")	+/- 0,1 (0,004")	+/- 0,1 (0,004")
Hubgeschwindigkeit/Stunde (je nach Verfahren und Vorschub)	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
Stromversorgung	380 V tri	380 V tri	380 V tri	380 V tri	380 V tri	380 V tri	380 V tri
Druckluft	6 Bars	6 Bars	6 Bars	6 Bars	6 Bars	6 Bars	6 Bars
Zertifizierung	CE et UL	CE und UL	CE und UL	CE und UL	CE und UL	CE und UL	CE und UL