

• OPTION RFID

Le concept de l'unité RFID sur une COMET+ est de venir insérer une puce RFID en repérage dans une étiquette imprimée.  
Process :

- Débobinage d'une bobine pré imprimée mais non découpée,
- Délaminage du backing,
- Dépose de la puce en repérage,
- Relaminage du backing,
- Découpe en repérage avec unité synchroplus 360° sur poste de découpe,
- Echenillage,
- Refente longitudinale,
- Rembobinage.

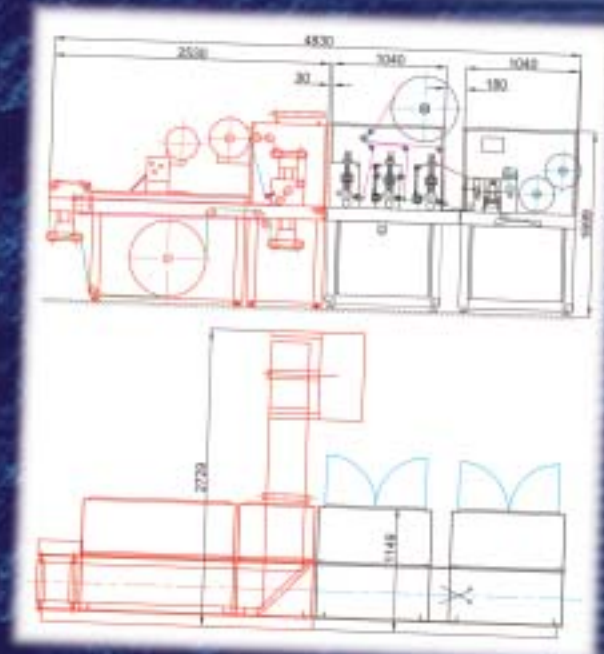
Comme toutes les options sur la COMET+, l'option RFID peut être installée en première monte ou en retrofit.

• OPTION RFID

The COMET+ RFID system provides an insertion facility into any pre-printed self adhesive web.  
The converting process is as follows:

- Unwinding of pre printed undiecut reel,
- Delamination of the face material from the carrier,
- Insertion of the RFID label, placed accurately into a predetermined position in the web.
- Relamination of the carrier and face materials.
- Die cutting in-register with a 360° re-register system,
- Waste stripping and rewinding,
- Length slitting and trimming,
- Finished label rewinding.

As with all the COMET+ range of options, the RFID solution can be installed during the construction of the machine or retrofitted at a later date.



Module de délamination ►  
Delamination unit



Unité de dépose ►  
RFID chip applicator



Module de relaminage ►  
Relamination



Conception & Impression Planète Numérique 01 64 97 50 34 - (P)

# COMET+

Label Converting Machine



Machine de façonnage et de transformation



# COMET+

La COMET + correspond à une très large ligne de machines possédant de multiples fonctions :

- Reconditionneuse / Contrôleuse avec poste de découpe :
  - Modèle Intermédiaire D1/D2/D3
  - Modèle Avancé D1/D2/D3
- Impression, découpe d'étiquettes et façonnage (bobine à bobine ou bobine à feuille) :
  - Modèle Base D1/D2/D3
- Insertion RFID avec l'option RFID

Chaque type et configuration de machine est disponible en deux laizes 350 mm et 420 mm. Chaque configuration est complètement modulaire et évolutive.

## COMPOSITION DE LA MACHINE :

- 1 **Unité de débobinage** réglée par frein à poudre asservi avec arrêt automatique en fin de bobine. Mandrin pneumatique de 76 mm interchangeable avec le mandrin de rembobinage (tous les modèles).
- 1 **Cellule de contrôle de signets** avec arrêt programmé sur la seconde table de raccordement. (en standard sur les modèles intermédiaires D1/D2/D3 et avancés D1/D2/D3 et en option sur autres versions).
- 1 **Table de raccordement** réglable à triple rainurage avec presse-papier automatique commandé au pupitre, dévideur d'adhésif, utilisé pour effectuer les raccords bobine à bobine (tous les modèles).
- 3 **Cellules fibre optique** pour contrôle de manque d'étiquettes ou défaut d'échenillage - arrêt programmé sur la seconde table de raccordement (en standard sur les modèles intermédiaires D1/D2/D3 et avancés D1/D2/D3 et en option sur autres versions). Possibilité en option de cellules transparent/transparents ou système d'inspection 100%.
- 1 **Pré câblage** pour recevoir 7 cellules supplémentaires (en standard sur les modèles intermédiaires D1/D2/D3 et avancés D1/D2/D3 et en options sur autres versions).
- 2 **Tables de raccordement** réglables à triple rainurage avec presse-papier pneumatique commandé au pupitre, dévideur d'adhésif, utilisées pour effectuer les raccords bobine à bobine (tous les modèles).
- 1 **Guidage de bande** électronique à cellule ultrason EL (tous les modèles).
- 1 ou 2 **postes d'impression flexographique** avec séchage UV et/ou air chaud (en option sur tous les modèles).
- 1 **Barre de retournement** (en option sur tous les modèles).
- 1 **Poste de pelliculage** (en option sur tous les modèles).
- 1 **Unité de dorure à froid** (en options sur certains modèles).
- 1 Unité de **un à trois postes de découpe** pouvant recevoir des cylindres de découpe ou cylindres magnétiques de 7" à 17" (type D1 pour un poste ou D2 pour deux postes ou D3 pour trois postes).
- 1 Découpe dessus ou dessous sur le second poste (uniquement version D2 ou D3).
- 2 **Cylindres d'appel papier** assurant la tension constante dans l'unité de découpe (tous les modèles).
- 1 **Unité d'échenillage** entraînée par un moteur couple indépendant pouvant recevoir l'échenillage sur un mandrin mécanique de 76 mm de diamètre, cylindre d'entraînement d'échenillage réglé à la vitesse de la machine, embarrage de sortie d'échenillage mobile (tous les modèles).
- 1 Système **Synchroplus** (repérage automatique 360°) à installer sur poste de découpe (découpe repérée d'une bande pré imprimée) et sur poste d'impression (impression en repérage ou spot vernis) (option sur certains modèles).
- 1 Système dit de **double entraînement** afin de gérer une tension constante dans l'unité de refente (tous les modèles).
- 1 **Cassette de refente** à couteaux et contre-couteaux rotatifs (4 couteaux livrés en standard) avec partie supérieure amovible montée sur tiroir permettant le réglage des couteaux sans rupture de bande et à l'extérieur de la machine (tous les modèles). Possibilité d'utiliser (en option sur tous les modèles) une cassette de refente à lames et couteaux pneumatiques.
- 1 **Arbre de rembobinage** entraîné par moteur couple à régulation électronique pouvant recevoir différents mandrins pneumatiques facilement interchangeables de diam. 25,4 mm à 152 mm (en standard sur les modèles Base et intermédiaires D1/D2/D3).
- 2 **Arbres de rembobinage** entraînés par moteur couple à régulation électronique pouvant recevoir différents mandrins pneumatiques facilement interchangeables de diam. 25,4 mm à 152 mm (en standard sur les modèles avancés D1/D2/D3 et en option sur autres versions).
- 1 **Cellule de comptage** en nombre d'étiquettes ou longueur linéaire, couplée à un compteur à présélection.
- 1 **Unité coupe feuille type Jupiter**. Il s'agit d'un massicot à format variable commandé par un moteur brushless, permettant de couper en repérage par rapport à une côte en mm rentrée sur le pupitre opérateur. L'unité comprend également un convoyeur à accumulation couplé à un compteur à présélection (en option sur tous les modèles).
- 1 **Unité d'insertion RFID** (en option sur tous les modèles - cf. dernière page).
- 1 Pupitre de commande ergonomique des fonctions machine devant le poste de travail (tous les modèles).
- 1 Sécurité de démarrage couplée à la table de raccordement et aux mandrins pneumatiques (tous les modèles).
- L'ensemble des motorisations est géré par des platines de variation électronique (tous les modèles).
- 1 **Tableau de commande par écran tactile pour gérer l'ensemble des fonctions de la machine** (tous les modèles).
- Matériel répondant aux normes **CE ou UL** (tous les modèles).



Cellule de manque d'étiquettes et défaut d'échenillage.

Missing labels and matrix removal detection.



Guide de bande ultra son.

Ultra sonic web guide.



Unité d'impression flexo et unité de pelliculage.

Flexo printing station and laminating unit.



Unité de découpe et échenillage.

Rotary die cutting station and Waste rewinding unit.

# COMET+

The COMET+ comprises of a range of machines with multiple functions:

- An inspection slitter rewinder with 1, 2 or 3 rotary die cutting stations:
  - Intermediate model D1/D2/D3
  - Advanced model D1/D2/D3
- A printing, rotary die cutting, and converting machine (roll to roll or roll to sheet):
  - Base model D1/D2/D3
- RFID converting machine with the RFID option

Each model in any configuration is available in two web widths 350 mm or 420 mm. Each configuration is completely modular and upgradeable.

## SPECIFICATION:

- 1 off - **Unwind** shaft controlled with an electronic powder brake system, complete with an interchangeable pneumatic mandrel (76mm dia.), (all models).
- 1 off - **Control photocell and splice detector** (option on the Base serial D1/D2/D3).
- 2 off - **Splicing tables** utilised for splicing two reels (all models).
- 3 off - **Fibre optic photocells** for the control of missing labels or waste matrix faults, with programmable stop position to the second splicing table (option on the Base serial D1/D2/D3), with the possibility to add "clear on clear" photocells to the 100% inspection system (option).
- 1 off - **Ultrasonic web guiding system** (all models).
- 1 off - **Splicing table** utilised for the removal or replacement of faulty labels and remaining waste.
- 1 off or 2 off **flexographic printing stations** with UV and/or hot air (option on all models).
- 1 off - **Turn bar unit** (option on all models).
- 1 off - **Laminating station** (option on all models).
- 1 off - **Cold foil unit** (option on all models).
- 1 off - **Rotary die-cutting section** which can receive all die-cutting cylinders or magnetic cylinders from 7" to 17" (type D1 has one station, type D2 has two stations and D3 has three stations).
- 2 off - **Nip rollers** in order to maintain a perfect tension in the die cutting section (all models).
- 1 off - **Waste rewinding section** of 76 mm (pneumatic mandrel) with adjustable waste stripping bars (adjusting the angle of the stripping), upper bar system, cylinder for waste tension control covered with Teflon and synchronized with the machine (all models).
- 1 off - **Synchroplus system** (360° re register system) to be installed on the die cutting station (re-registration of a printed web) and/or on the flexo printing station (re-registration of a printed web for spot varnishing) (options on certain models).
- 1 off - **Double nip roller system** prior to and after the slitting cassette providing constant tension at all times (all models).
- 1 off - **Slitting cassette** with driven rotary blade and counter blades four (4) as standard, the cassette is designed to enable complete removal or adjustment without the need to break the web. A razor system is also available to interchange with the same (option).
- 1 off - **Rewind shaft** with electronic tension control (base and intermediate models).
- 2 off - **Rewind shafts** with electronic tension controls, each completely independent of the other can be used independently or alternately (standard dia. 76 mm) - (model advanced).
- 1 off - **Photocell for programmable** reel length or label count as required.
- 1 off - **Sheeting unit type Jupiter**. This is a variable sheeting unit driven by a brushless motor, which enables the unit to sheet according a length set in mm entered via the front panel. The unit also includes a shingling conveyor linked to a pre-selectable sheet counter (option).
- 1 off - **RFID inserting unit** (option on all models - see photograph on the last page).
- 1 off - **"Touch Screen"** Programming and presetting system (all models).
- EC or UL standard (all models).



Cassette de refente en deux parties.

Two parts slitting cassette.



Rembobinage sur deux mandrins.

Quick change pneumatic mandrels.



Panneau de contrôle tactile.

Touch screen operator interface.



Massicot à format variable Jupiter.

Sheeting unit Jupiter.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES/TECHNICAL SPECIFICATIONS

	Comet+
Diam. maximum de la bobine mère/Maximum unwind roll diameter	800 mm
Laize matière maximum/Available web width	350 mm
Vitesses maximales/Maximum speed:	
En découpe étiquettes vierge/Rotary die cutting sections	200 m/mn
Avec impression flexographique/With flexo printing	100 m/mn
Avec sortie feuille type Jupiter/With Jupiter sheeting unit	80 m/mn
En reconditionnement et contrôle/With Synchroplus system	80 m/mn
En reconditionnement et contrôle/With Inspection features	220 m/mn
Développement des cylindres de découpe/Min. and Max. size of die cutting cylinder	7 - 17"
Pignons/Gear system	1/8 de pouce-1/8 inches
Échenillage diam. maxi bobine/Maximum roll diameter on the waste unit	500 mm
Diam. Maxi rembobinage 1 mandrin/Maximum rewinding diameter with single rewind shaft	500 mm
Diam. Rembobinage en mode alternatif (2 mandrins)/Maximum rewinding diameter with two mandrels "Alternative mode"	500 mm
Diam. Rembobinage en mode simultané (2 mandrins)/Maximum rewinding diameter with two mandrels "Simultaneous mode"	300 mm
Nombre maximum de couteaux/Maximum number of slitting blades	10 (4 standard)
Ecart minimum entre chaque couteau/Minimum distance between blades	12 mm
Dimensions COMET+ (LxH mm)/Dimensions COMET+ (LengthxWidthxHeight mm)	3260 x 1100 x 1700
Dimensions poste Flexo/Dimensions flexo printing head	800 x 1100 x 1700
Dimensions unité Jupiter/Dimensions Jupiter unit	1730 x 1100x1700
Puissance électrique/Electrical Requirements	A définir en fonction config./To be defined according configuration
Tension/Power tension	Tri 400 V
Air comprimé/Compressed air requirement	6 bars