



**VALEUR AJOUTÉE  
ADDED VALUE**

- Mix sérigraphie, dorure/gaufrage et découpe
- Mix flat bed silkscreen, hot stamping/Embossing and die cutting

**COMPOSITION TECHNIQUE :**

**Machine modulaire pouvant être composée de :**

- Débobineur
- Poste de sérigraphie UV
- Dorure à chaud à plat
- Pelliculage
- Découpe à plat
- Découpe semi-rotative
- Unité d'échenillage et rembobinage

**TECHNICAL COMPOSITION:**

**Modular machine which can be composed of:**

- Unwinder
- Flat bed screen unit UV
- Flat bed hot stamping unit
- Laminating
- Flat bed die cutting unit
- Semi rotary die cutting unit
- Slitting and rewinding unit

**AVANTAGES DE LA SÉRIGRAPHIE :**

- Opacité et fort dépôt d'encre
- Effets tactiles
- Utilisation d'encres spéciales pour effets spéciaux (thermocromie, gratable, conductrice, sécurité...)
- Résistance des encres et vernis sérigraphie (mécanique, chimique et lumière)

**EFFETS SUR LE MARCHÉ :**

- Valeur ajoutée
- Différenciation
- Possibilité d'offrir des solutions numériques sur d'autres marchés

**MARCHÉS VISÉS :**

- Vins et spiritueux haut de gamme
- Cosmétique et parfumerie
- Industriel et face avant
- Produits de luxe

**ADVANTAGES OF SILKSCREEN PRESS:**

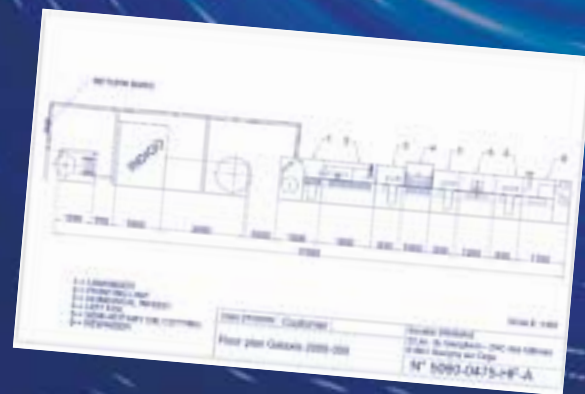
- Opacity and high lay out of ink
- Tactile effects
- Possibility to use special inks for special effects (thermocromy, scratching ink, conductive ink, security ink...)
- High resistance of screen inks and varnish (mechanical, chemical and light)

**EFFECTS ON THE MARKET:**

- Added value
- Differentiation
- Possibility to offer digital solutions on other markets

**MARKETS TARGETED:**

- Wine and spirits
- Cosmetics and perfume
- Industrial and front panel
- Luxury products



Conception & impression Planète Numérique 01 64 97 50 34 - (P1)



# DIGITAL COMET

**A Pre and Post Digital print converting system**

**Système de  
façonnage Pré et  
Post impression  
numérique**



# COMET DIGITAL TYPE SR (SEMI ROTATIVE)

## Ligne de découpe et Façonnage pour presse numérique

Ce modèle est configuré à partir de la base COMET+ : machine de découpe et d'inspection SMAG produite en plusieurs centaines d'exemplaires à ce jour. Elle est connue et reconnue sur le marché pour sa convivialité d'utilisation, sa fiabilité et ses avantages technologiques tels que sa cassette de refente, guide bande ultra-son avec lecture de ligne, système de découpe semi rotatif...

### FONCTIONS :

- Repositionnement latéral de la bande par rapport à l'impression via un lecteur de ligne imprimée
- Vernis total UV
- Vernis repéré (spot) - (option)
- Pelliculage (option)
- Dorure à froid (option)
- Découpe semi-rotative avec repérage automatique
- Echenillage
- Inspection manque d'étiquettes et défaut d'échenillage (option)
- Refente longitudinale
- Rembobinage sur un ou deux arbres de rembobinage

### COMPOSITION :

- 1 Unité de débobinage réglée par frein à poudre asservi avec arrêt automatique en fin de bobines. Mandrin pneumatique de 76 mm interchangeable avec le mandrin de rembobinage
- 2 Tables de raccordement réglables à triple rainurage avec presse-papier pneumatique commandé au pupitre, dévideur d'adhésif, utilisées pour effectuer les raccords bobine à bobine
- 1 Guidage de bande électronique à cellule ultrason EL avec lecture de ligne et lecture bord de laize
- 1 Poste d'impression Flexo équipé d'un sécheur UV (160 W/cm) complet comprenant :
  - Un porte-cliché (taille à déterminer) et un anilox (linéature à déterminer)
  - Cassette UV
  - Possibilité de cassette séchage air chaud pour enduction d'un primer (option)
- 1 Système Synchroplus (repérage 360°) pour l'unité d'impression Flexo UV (option)
- 1 Unité de dorure à froid (option)
- 1 Unité de pelliculage (option)
- 1 Unité de découpe semi-rotative complète comprenant : cylindre magnétique de 12" ou 20", gestion mécanique et électronique du groupe, cellule de repérage et tableau tactile de commande placé en frontal sur la machine
- 2 Cylindres d'appel papier assurant la tension constante dans l'unité de découpe
- 1 Unité d'échenillage entraînée par un moteur couple indépendant pouvant recevoir l'échenillage sur un mandrin mécanique de 76 mm de diamètre, cylindre d'entraînement d'échenillage réglé à la vitesse de la machine, embarrage de sortie d'échenillage mobile
- 1 Unité de contrôle de manque et défaut d'échenillage, arrêtant le défaut détecté sur une table de raccordement dédiée à cet effet (option)
- 1 Cassette de refente à couteaux et contre-couteaux rotatifs (4 couteaux livrés en standard) avec partie supérieure amovible montée sur tiroir permettant le réglage des couteaux sans rupture de bande et à l'extérieur de la machine. Possibilité d'utiliser (en option) une cassette de refente à lames
- 1 Système dit de double entraînement afin de gérer une tension constante dans l'unité de refente
- 2 Arbres de rembobinage entraînés par moteur couple à régulation électronique pouvant recevoir différents mandrins pneumatiques facilement interchangeables de diam. 40 ou 76 mm (équipement standard diam. 76 mm)
- 1 Cellule de comptage en nombre d'étiquettes ou longueur linéaire, couplée à un compteur à présélection
- 1 Pupitre de commande ergonomique des fonctions machine devant le poste de travail
- 1 Sécurité de démarrage couplée aux tables de raccordement et aux mandrins pneumatiques
- L'ensemble des motorisations est géré par des platines de variation électronique
- Matériel répondant aux normes CE et UL
- 1 Aspirateur de rives
- 1 Lév'Bobine

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

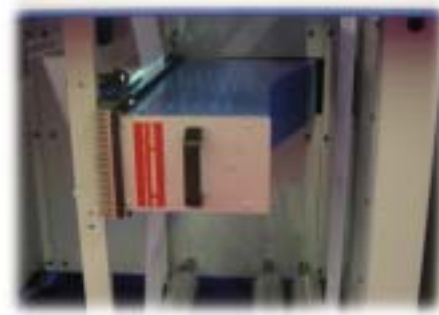
COMET DIGITAL TYPE SR	
Diamètre maxi bobine mère	800 mm
Laize max	350 mm
Vitesse de fonctionnement (En fonction du développé du cylindre choisi et de la taille de la plaque de découpe)	10 à 25 m/min
Développement des cylindres de découpe	10" à 20" (12" ou 20" livré en standard)
Diamètre maximum d'échenillage	500 mm
Diamètre maximum rembobinage sur 1 mandrin	500 mm
Diam. maximum rembobinage sur 2 mandrins en mode alternatif	500 mm
Diam. maximum rembobinage sur 2 mandrins en mode simultané	300 mm
Nombre maximum de couteaux	10
Ecart minimum entre chaque couteau	12 mm
Puissance électrique	15 kW
Tension	400 V tri
Air comprimé	6 bars - 2,5 N/m3/h
Longueur	4 800 mm
Largeur	1 400 mm
Hauteur	1 900 mm
Poids	1 500 Kgs



Guide de bande ultra son avec lecture de ligne.  
Web guide with printed line register system.



Poste d'impression Flexo.  
Flexo station.



Secteur UV.  
UV drying station.



Unité de pelliculage.  
Laminating station.

# COMET DIGITAL TYPE SR (SEMI ROTARY)

## SMAG Semi rotary converting and finishing equipment for digital applications

This unit has been designed and developed upon the COMET+ range of converting and inspection machines. A ergonomic and reliable piece of equipment, with numerous technical advantages, proven by the several hundred systems in operation around the world to date...

### FUNCTIONS:

- Accurate web positioning by an ultrasonic web guiding system registering a printed line
- Full width flood coated UV varnishing
- Registered or 'spot' varnishing (option)
- Lamination (option)
- Cold foiling (option)
- Semi rotary die cutting in accurate registration
- Waste rewinding
- Inspection of missing labels & waste matrix faults (option)
- Length slitting
- Rewinding simultaneously on two rewinding shafts

### SPECIFICATIONS:

- 1 off - Unwind shaft controlled with an electronic powder brake system complete with an interchangeable pneumatic mandrel (76 mm dia.)
- 1 off - Ultrasonic web guiding system equipped with 2 sensors (one for reading web edge and a second for reading a printed line)
- 3 off - Pneumatic splicing tables
- 1 UV Flexo station including:
  - Complete flexo unit including; ink tray, inking roller, anilox roller, and one varnishing cylinder
  - UV drying cassette 160 Watts
  - Interchangeable Hot air drying cassette for primer induction (option)
- Registered spot varnishing with a 360° re-register system type "synchroplus" (option)
- 1 off - Cold foiling system (option)
- 1 off - Laminating station (option)
- 1 off - Semi rotary die cutting station including:
  - Magnetic cylinder of 12" or 20"
  - Automatic re-registration sensor
  - Servo motor unit
  - Touch screen control panel
- 1 off - Waste rewinding unit:
  - Adjustable waste stripping bar (adjustable stripping angle)
  - Upper bar system (according to the job)
  - Waste tension control, with Teflon coated rollers fully synchronized with the machine
  - Independantly driven waste rewinding mandrel (76 mm dia.)
- 1 off - Inspection system, reference, missing labels, label print faults, and remaining waste matrix etc.
- 1 off - Slitting cassette with driven rotary blade and counter blades, four (4) as standard, the cassette is designed to enable complete removal or adjustment without the need to break the web
- A razor system is also available to interchange with the same
- 1 off - Double nip roller system prior to and after the slitting cassette providing constant tension at all times
- 2 off - Rewinding shafts with electronic tension controls, each completely independent of the other and can be used independently or alternatively
- 1 off - Photocell for programmable reel length or label count as required
- 1 off - General fascia with all commands
- 1 off - Touch screen operator interface for the programming and presetting system
- CE or UL certification
- 1 off - Roll lifter
- 1 off - Trim blower

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

COMET DIGITAL TYPE SR	
Maximum unwind roll diameter	850 mm
Available web width	350 mm
Maximum speed (According to the cylinder dia. And plate length)	10 to 25 m/min
Minimum and Maximum size of the die-cutting plate	10" to 20" (12" or 20" delivered with the press)
Maximum roll diameter on the waste unit	500 mm
Maximum rewinding diameter's single rewind shaft	500 mm
Maximum rewinding diameter's two mandrels "Alternate Mode"	500 mm
Maximum rewinding diameter's two mandrels "Simultaneous Mode"	300 mm
Maximum number of slitting blades	10
Minimum distance between blades	12 mm
Electrical power	15 kW
Power tension	400 V tri
Compressed Air required	6 bars
Total Length	4 800 mm
Total Width	1 400 mm
Total Height	1 900 mm
Weight	1 500 Kgs



Unité de découpe semi rotative.  
Semi Rotary die cutting station.



Écran tactile, contrôle découpe semi rotative.  
Die cutting station touch screen control.



Cassette de refente en deux parties.  
Slitting cassette.



Rembobinage sur deux mandrins.  
Dual mandrel rewinding unit.